

سيتوكول ٣٠٠٠

مادة مطاطية لحشو الفواصل الأفقية والرأسية من مركبين أساسها مادة البولى سلفيد.

المواصفات العامة:

– مادة مرنة فائقة الجودة أساسها مادة البولى سلفيد الراتنجية تستعمل لحشو الفواصل الأفقية والرأسية بكفاءة عالية.

– يوفي المواصفات القياسية ASTM C 920 ,ASTM D 1850 ,BS4254 and meets US Federal Specifications No. TT–S–00227E. Type 2 class A

مجالات الاستعمال:

- يستعمل سيتوكول ٣٠٠٠ في حشو الفراغات الأفقية والرأسية وفي حالة توقع حدوث تحركات واجهادات كبيرة في الفواصل.
- ويستعمل بصفقة خاصة في حشو فواصل التمدد والانكماش وجميع أنواع الفواصل في الأبنية المتعددة الطوابق والكتل الخرسانية والكباري والطرق والحزانات وحمامات السباحة والفواصل المعرضة لتأثير العوامل الكيميائية خاصة في عمليات الصرف الصحي.

الخواص الفنية: (عند ٢٥ م°)

اللون:	أبيض ورمادى
نسبة المواد الصلبة:	١٠٠٪
الكثافة (كجم/لتر):	١,٦٥ ± ٠,٠٤
نسبة خلط أ: ب بالوزن:	١ : ١٦ للرمادى، ٨ : ١ للأبيض
فترة التشغيل:	٣ ساعة
زمن الشك الابتدائي:	٢٤ ساعة
الصلادة النهائية:	٧ أيام
معدل الاستهلاك النظري:	٠,٧ كجم/للمتر الطولى (لقطاع ٢ × ٢ سم)

طريقة الاستعمال:

- يتم تنظيف جوانب الفاصل جيداً من الزيوت والدهون والأتربة وخلافه.
 - يتم تثبيت حشو خلفي (باكنج رود) داخل الفاصل للتحكم في كمية المادة المستخدمة ويستحسن أن يكون عمق الفاصل مساوياً لاتساعه.
- يتبع

سيتوكول ٣٠٠٠
(تابع)**(تابع) طريقة الاستعمال :**

- يمكن تغطية جوانب الفاصل بشريط لاصق.
 - تحتاج جوانب الفاصل عادة لدهان تحضيري من براير سيتوكول أو مادة كيمايوكسي ١٠١ والكمية اللازمة من البراير حوالي ٢٪ من كمية مادة ملء الفواصل.
 - يخلط مركبي سيتوكول ٣٠٠٠ جيداً حتى الوصول إلى قوام متجانس تماماً باستعمال خلاط يدوي أو كهربائي وتوضع بالفواصل بواسطة سكينه معجون أو بمسدس ملء الفواصل.
 - تملأ الفواصل بمادة سيتوكول ٣٠٠٠ بعناية ويتم التأكد من ملء الفواصل تماماً وعدم وجود فراغات هوائية داخل الفواصل. وتنعم وتسوى بسكينه مبللة بحلول الماء والصابون.
- التخزين :** لمدة ١٢ شهر في ظروف تخزين مناسبة.
- العبوات :** مجموعة من مركبين زنة ٣ كجم (للرمادي).
- مجموعة من مركبين زنة ٤١٥ كجم (للأبيض).**