

سيتوكول N ٣٠٠

مركب بيتوميني مطاطي يستعمل ساخناً لحشو الفواصل .

الوصف :

- مركب بيتوميني معالج بمركبات مطاطية يستعمل ساخناً لحشو الفواصل والشروخ بالأرضيات الخرسانية بالمصانع والطرق وأرضيات المطارات .
- يبقى متماسكاً بالفواصل ويظل مرناً تحت أقصى الظروف الجوية .
- سيتوكول ٣٠٠ إن للفواصل العادية ويطابق المواصفة القياسية الفيدرالية U.S.(SS-S-200E) للإلتصاق ونفاذية المياه .

الخواص الفنية : (عند ٢٥ °م)

البيتومين المعالج بمركبات مطاطية

الأساس :

١٠٣ ± ٠.١٠٥

الكثافة (كجم/لتر) :

أسود

اللون :

١٨٠ °م

أقصى درجة حرارة تسخين :

١٦٠ - ١٨٠ °م

درجة حرارة الصب :

معدل الاستهلاك :

- الكمية بالكمال اللازمة للمتر الطولي من الفواصل = (س (سم) X ع (سم) X الكثافة (كجم/لتر)) / ١٠

طريقة الإستعمال :

- يحرر مركب سيتوكول ٣٠٠ إن من أوعيته ويقطع إلى قطع أصغر باستعمال سكين ساخن .
- توضع القطع الصغيرة في وعاء التسخين وتقلب باستمرار أثناء التسخين ويفضل استعمال جهاز تسخين خاص معد بقلاب ميكانيكي ومقياس تحكم حرارة التسخين ويجب ان لا تزيد حرارة التسخين عن درجة (١٨٠ °م) وإلا فقد كثيراً من خواصه المرنة بعد التصليب .
- يجب أن تجفف وتنظف الفواصل جيداً من الأتربة والمواد العالقة والزيوت قبل صب مركب سيتوكول ٣٠٠ إن وعادة لا تحتاج جوانب الفواصل الجيدة الصلابة لدهان تحضيرى ولكن من المفضل استعمال دهان تحضيرى سيتوكول ٣٠٠ بى لضمان تلاحم أقوى للمركب بجوار الفواصل .

يتبع

سيتوكول N ٣٠٠
(تابع)

(تابع) طريقة الإستعمال :

- يجب ألا تسخن كمية من المركب أكبر من اللازم للإستعمال الفوري حيث أنه من غير المفضل إعادة تسخين الكمية المتبقية .

- تملأ الفواصل جيداً بالمركب على مرحلة واحدة أو أكثر وتزال الكميات الزائدة من جوانب الفواصل بسكين ساخن .

أبعاد الفواصل :

- للفواصل ذات اتساع (س) حتى ١٠ مم يكون العمق (ع) = ١٥ الإتساع (س) .

- للفواصل ذات الإتساع (س) أكثر من ١٥ مم يكون العمق (ع) = الإتساع (س) (بحد أدنى ٢٠ مم)

التخزين: التخزين لمدة ١٢ شهر تحت ظروف تخزين مناسبة .

العبوات: ٢٠ كجم.